

Optimisez la performance et la longévité de vos dépoussiéreurs industriels

Suivi quotidien et hebdomadaire

- Surveiller quotidiennement la pression différentielle et noter les dérives par rapport à la valeur de référence initiale.
- Remplacer les éléments filtrants dès que la perte de charge atteint le seuil critique de 120 à 150 daPa.
- Vérifier que la pression d'air comprimé est maintenue à 90 psi et qu'elle est totalement exempte d'huile et d'eau.
- Inspecter hebdomadairement les électrovannes et vannes à diaphragme pour garantir leur bon fonctionnement lors des cycles de nettoyage.
- Vider systématiquement les trémies et vérifier le dispositif d'évacuation pour éviter toute accumulation de poussière au contact des filtres.

Maintenance mensuelle et semestrielle

- Lubrifier mensuellement les roulements du ventilateur et inspecter l'ensemble pour détecter des vibrations excessives ou une accumulation de poussière.
- Effectuer une inspection semestrielle des joints, des portes et des raccords pour détecter toute fuite d'air réduisant l'efficacité de captation.
- Vérifier régulièrement l'intégrité structurelle des parois, des soudures et des fixations pour prévenir la corrosion ou les risques de fuites.

Inspections annuelles obligatoires

- Remplacer annuellement les racleurs (wipers) des écluses d'air pour maintenir l'étanchéité et prévenir les risques d'incendie.
- Inspecter l'état des conduits d'admission et d'évacuation pour prévenir les obstructions.
- Contrôler le respect du débit d'air nominal pour garantir la conformité et l'efficacité du système.